



## Technisches Datenblatt

### Produkt:

#### **Reinzinn**

Reinheit: mind. 99,9 %

Auf Wunsch nach DIN 1704 oder DIN EN 610



### Chemische Zusammensetzung:

Element	Inhalte nach DIN 1704	Beispiel einer Originalprobe
Zinn (Sn)	min. 99,9 %	99,96 %
Blei (Pb)	max. 0,040 %	0,0290 %
Eisen (Fe)	max. 0,010 %	0,0022 %
Bismuth (Bi)	max. 0,010 %	0,0038 %
Kupfer (Cu)	max. 0,030 %	0,0021 %
Arsen (As)	max. 0,030 %	0,0003 %
Antimon (Sb)	max. 0,030 %	0,0040 %
Zink (Zn) + Cadmium (Cd) + Aluminium (Al)	max. 0,002 %	0,0005 %
	Verunreinigungen max. 0,100 %	

Die chemische Zusammensetzung wird mittels Spektralanalyse kontinuierlich überwacht.  
Gerne stellen wir entsprechende Nachweise aus (z.B. Analysen-Zertifikate).

### Physikalische Eigenschaften:

Farbe: hellgrau / silber - gelblich

Dichte: 7,31 g/cm<sup>3</sup>

Schmelzpunkt: 232 °C

### Lieferformen:

Blöcke á ca. 25 kg

### Sonstige Informationen:

Wir beziehen unser Reinzinn ausschließlich von konfliktfreien Schmelzhütten.

Eine entsprechende Bestätigung zum Thema Konfliktmaterialien stellen wir Ihnen gerne aus.