

Technisches Datenblatt

Produkt:

Reinzinn-Anoden

Reinheit: mind. 99,9 % (altern. auch in low-lead-Qualität)

Auf Wunsch nach DIN 1704 oder DIN EN 610



Chemische Zusammensetzung:

Element	Inhalte nach DIN 1704	Beispiel einer Originalprobe
Zinn (Sn)	min. 99,9 %	99,96 %
Blei (Pb)	max. 0,040 %	0,0290 %
Eisen (Fe)	max. 0,010 %	0,0022 %
Bismuth (Bi)	max. 0,010 %	0,0038 %
Kupfer (Cu)	max. 0,030 %	0,0021 %
Arsen (As)	max. 0,030 %	0,0003 %
Antimon (Sb)	max. 0,030 %	0,0040 %
Zink (Zn) + Cadmium (Cd) + Aluminium (Al)	max. 0,002 %	0,0005 %
	Verunreinigungen max. 0,100 %	

Die chemische Zusammensetzung wird mittels Spektralanalyse kontinuierlich überwacht. Gerne stellen wir entsprechende Nachweise aus (z.B. Analysen-Zertifikate).

Physikalische Eigenschaften:

Farbe: hellgrau / silber - gelblich

Dichte: 7,31 g/cm³

Schmelzpunkt: 232 °C

Standard-Abmessungen und –Profile:

Breite	Stärke	Länge	Ausführung
100 – 200 mm	5 – 20 mm	variabel	beids. glatt
	8 – 50 mm	variabel	rund, massiv
ca. 85 mm	ca. 65 mm	variabel	oval gewellt
ca. 73 mm	ca. 50 mm	variabel	oval gewellt
ca. 70 mm	ca. 40 mm	variabel	oval gewellt
ca. 60 mm	ca. 35 mm	variabel	oval gewellt
ca. 80 mm	ca. 40 mm	variabel	oval glatt

Diverse weitere Abmessungen ebenfalls erhältlich. Alle Anoden auf Wunsch mit Gewinde bzw. Bohrung.

Sonstige Informationen:

Wir beziehen unser Reinzinn ausschließlich von konfliktfreien Schmelzhütten. Eine entsprechende Bestätigung zum Thema Konfliktmaterialien stellen wir Ihnen gerne aus.