

Technisches Datenblatt

Produkt:

Feinzink-Draht

Reinheit 99,995%
nach DIN EN 1179

Verpackungseinheiten

Pappfässer á 250 kg
Metallfässer á 200 – 500 kg
Haspelspulen á 20 kg
Dornspulen á 15 kg
Ringe á 25 kg



Chemische Zusammensetzung:

Element	Inhalte – DIN EN 1179	Beispiel einer Originalprobe
Zink (Zn)	min. 99,995 %	min. 99,9950 %
Blei (Pb)	max. 0,003 %	0,0018 %
Cadmium (Cd)	max. 0,003 %	0,0002 %
Eisen (Fe)	max. 0,002 %	0,0003 %
Zinn (Sn)	max. 0,001 %	0,0005 %
Kupfer (Cu)	max. 0,001 %	0,0002 %
Aluminium (Al)	max. 0,001 %	0,0001 %
Verunreinigungen max. 0,005 %		

Die chemische Zusammensetzung wird mittels Spektralanalyse kontinuierlich überwacht.
Gerne stellen wir entsprechende Nachweise aus (z.B. Analysen-Zertifikate).

Physikalische Eigenschaften:

Farbe: hellgrau / silber
Dichte: 7,14 g/cm³
Schmelzpunkt: 420 °C
Zugfestigkeit: 100 – 120 MPa

Drahtdurchmesser und Toleranzen:

Ø	Toleranz nach DIN EN ISO 14919	Ø	Toleranz nach DIN EN ISO 14919
1,6 mm	+ 0 mm, - 0,05 mm	3,0 mm	+ 0 mm, - 0,07 mm
2,0 mm	+ 0 mm, - 0,06 mm	3,175 mm	+ 0 mm, - 0,07 mm
2,5 mm	+ 0 mm, - 0,06 mm	Weitere	Auf Anfrage

Der Drahtdurchmesser wird während der Produktion kontrolliert. Auch hier stellen wir gerne einen entsprechenden Nachweis aus.

Andere Eigenschaften (DIN EN ISO 14919):

- glatte Oberfläche; frei von Lunkern, Aufspleißungen und Korrosionsprodukten